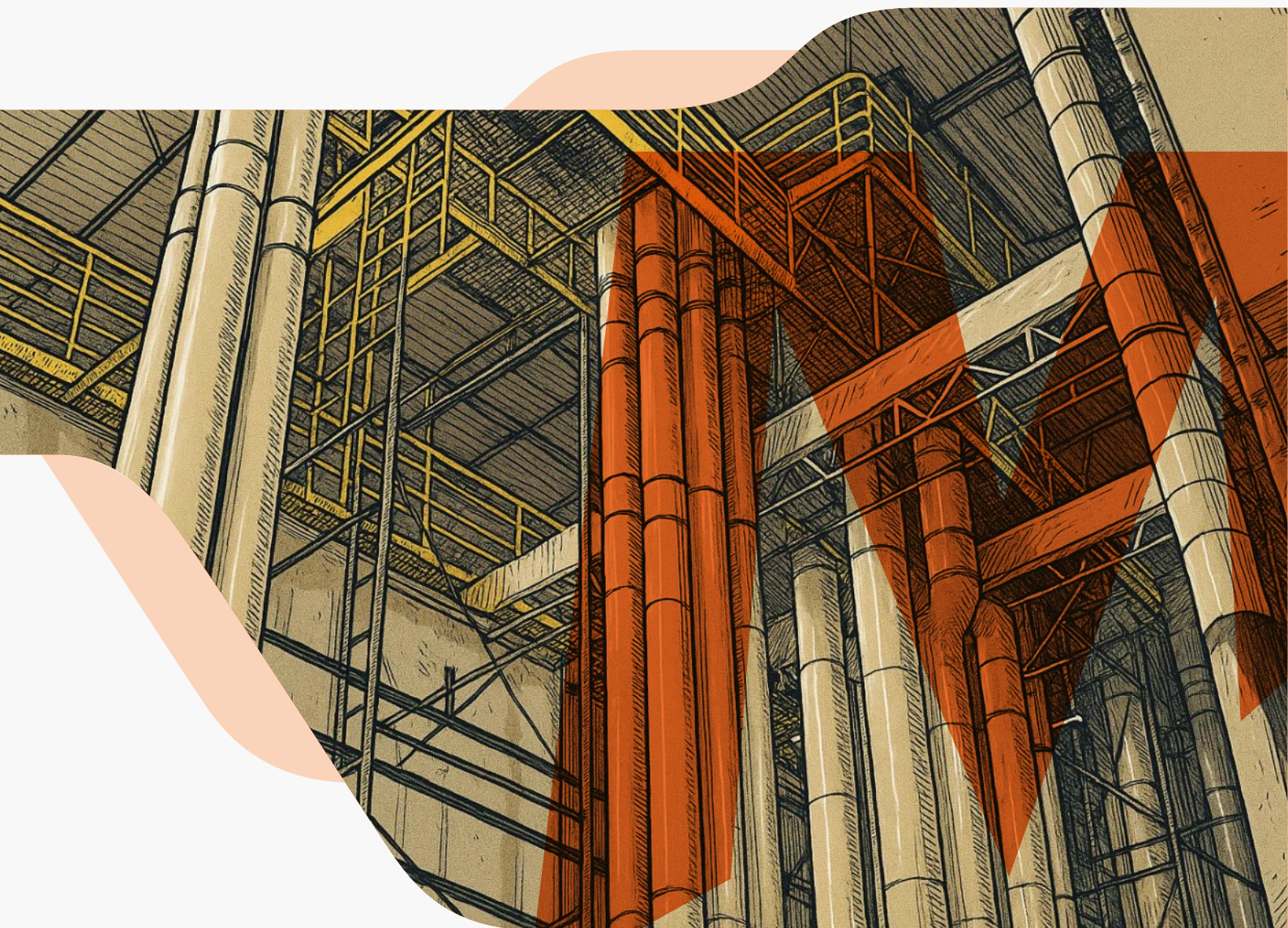




+ de 30 soluções



Potencialize seu rendimento com as mais de **30 soluções** completas da **Monfardini** para beneficiamento e transporte de café.

**Autoridade Máxima
em Pós-Colheita.**

Nossa História

Engenharia de Fluxo Aplicada à Alta Capacidade. Somos a única empresa no Brasil exclusivamente especialista na etapa de pós-colheita.

Há mais de quatro décadas, construímos um legado de excelência, dedicados à otimização de processos e resultados para beneficiadores, cooperativas e investidores da agroindústria que buscam máxima rentabilidade e eficiência.

Em 1998, a Monfardini ampliou a linha de máquinas, onde a expertise desenvolvida no rigoroso beneficiamento de café (DNA da região) serviu como base para a nossa consolidação como especialistas em soluções de pós-colheita aplicáveis a qualquer cultivar, atendendo com excelência às demandas da indústria de grãos, algodão e cereais.

Hoje, com mais de 55 colaboradores e um parque industrial de 5000m², a Monfardini é sinônimo de confiança para beneficiadores, armazéns, cooperativas e investidores em todo o Brasil. Nossa credibilidade é construída sobre o domínio técnico, a execução de projetos Turnkey e a entrega de soluções que comprovam o maior desempenho e o melhor custo-benefício operacional.

Missão

Desenvolver e entregar Plantas Industriais (*Turnkey*) e soluções de Engenharia de Fluxo robustas e confiáveis para o beneficiamento industrial, honrando nossa tradição e impulsionando o resultado de nossos clientes.

Visão

Ser a referência incontestável em Pós-Colheita e Engenharia de Soluções, destacando-se pela excelência técnica, inovação e o sucesso de nossos projetos executados.

Valores

Domínio Técnico e Rigor: Dedicação à excelência da engenharia, garantindo a robustez, durabilidade e o desempenho superior em cada Planta Industrial executada.

Integridade e Parceria Estratégica: Transparência total e ética, construindo relações sólidas com o Beneficiador como um parceiro de investimento de longo prazo.

Foco Exclusivo no Pós-Colheita: Concentramos todo nosso know-how para ser a autoridade máxima em otimização de fluxos industriais para qualquer cultivar.

Inovação Orientada a Resultados: Buscamos continuamente soluções de vanguarda que garantam a máxima eficiência operacional e o melhor Retorno sobre Investimento (ROI) para nossos clientes.

1. Equipamentos para Pré-limpeza e Separação

- Catador de Pedras
- Classificador de Grãos
- Lavador Separador de Café

4. Equipamentos para Armazenagem

- Silo Metálico Redondo (Balão)
- Silo Metálico Retangular
- Moega Graneleira

2. Equipamentos para Transporte e Movimentação

- Alimentador de Palha
- Bica de Jogo
- Carregador de Big Bag
- Elevador de Canecas
- Rosca Transportadora
- Transportador de Roletes Inclinação
- Transportador de Roletes Inclinação - Móvel
- Transportador de Roletes Paralelos
- Transportador de Sacaria Dalla
- Transportador Dosador
- Transportador Tubular
- Transportador Pneumático

5. Equipamentos para Secagem e Ventilação

- Fornalha para Secador
- Ventilador Centrífugo
- Estufador de Container
- Filtro de velas

3. Equipamentos de pesagem

- Balança Automática para Big Bag
- Balança Fluxo
- Balança para Sacaria

6. Equipamentos Auxiliares e Outros

- Abanador
- Plataforma de Embarque

- Máquinas • Transporte
- Armazenagem • Acessórios

+DE
30
SOLUÇÕES

A

Parceria

ideal para o Campo e para a Indústria

Na vanguarda da inovação, a Monfardini desenvolve máquinas e equipamentos industriais com qualidade, durabilidade e funcionalidade. Localizados em Espírito Santo do Pinhal – SP, unimos tradição, tecnologia e atendimento personalizado para impulsionar a produtividade e os resultados dos nossos clientes.





Financiamento BNDES,
consulte as linhas de crédito.

Contato

Rodovia SP 342, Km 199,7, nº 400
Distrito Industrial Irmãos Del Guerra
Espírito Santo do Pinhal – SP
CEP 13990-000

- ☎ Telefone: (19) 3651-3753 | (19) 3651-5127
- ✉ E-mail: contato@monfardini.com.br
- 🌐 www.monfardini.com.br



Acesse nosso site